



Une source hydraulique autonome !

**Equipement travaux publics
Groupe Thermique Autonome**

Les applications

Groupe thermique autonome :

- Cribleur
- Foreuse
- Fendeuse de bûches
- Etc.

Les produit

- 1 Autonome :**
 - Moteur diesel avec réservoir de 8 heures de fonctionnement.
- 2 Mobile :**
 - Transport par le dessus grâce aux anneaux de levage.
 - Emplacement pour des fourches de chargement.
 - Ancrage bas pour le transport.
 - Rien ne dépasse du châssis.
- 3 Pratique :**
 - Poste de pilotage groupé avec coupe batterie, démarrage, remplissage de gasoil, accélérateur, commandes hydraulique et coupleurs.
- 4 Sécurité :**
 - Coupure automatique du thermique, si :
 - Température d'eau thermique trop importante.
 - Baisse de pression d'huile de thermique.
 - Augmentation de température d'huile hydraulique.
 - Centrale entièrement caréné.
 - Ouverture de porte par clé.



Dimensions et caractéristiques techniques :

Dimensions externe :

- Longueur : 1785 mm
- Largeur : 854 mm
- Hauteur : 1245 mm
- Poids : 750 kg (réservoir gasoil vide)

Thermique :

- Puissance moteur en intermittence : 22 kw
 - Puissance moteur en continue : 20 kw
 - Energie : Gasoil
 - Capacité carburant : 70 litres
 - Consommation maxi. : 300 g/kWh
 - Remplissage carburant : Bouchon avec clé
 - Niveau carburant : Oui à aiguille rétro-éclairé
 - Energie électrique : 12 volts
 - Coupe batterie : Oui
 - Démarrage : Batterie 45 AH et démarreur
 - Filtre à huile : Extérieur
 - Pompe alimentation gasoil : Membrane
 - Refroidissement : Eau
 - Arrêt moteur : Clé de contact
 - Accélérateur : A main avec verouillage
 - Montage moteur : 4 Silenbloc

Débit hydraulique :

- Petit débit réglable : 0 à 24,0 l/min
- Grand débit réglable : 0 à 49,2 l/min
 - Réglage du débit : Manuellement avec repère de 0 à 10
- Pression maxi. grand et petit débit : 180 Bar (Pression indiquée sur le tableau de bord)
 - Réglage pression : Limiteur sur distributeur
 - Distributeur : Simple effet manuel avec crantage vers le haut
 - Retour hydraulique : Libre
- Contre pression sur retour libre : 3,5 Bars
 - Filtration : Filtre retour avec indicateur de colmatage
 - Refroidissement : Refroidisseur avec ventilateur et sonde
- Réservoir hydraulique : Réservoir 150 litres avec niveau bouchons de remplissage et de vidange. Filtre reniflard 10µ.

Options :

Passage en double effet
Commande de distributeur électrique
Radio commande ou commande filaire
Intégration d'un mat télescopique pour éclairage
Insonorisation capot
Autres caractéristiques et entrainement moteur électrique sur demande

Référence

- **CD225220L0**

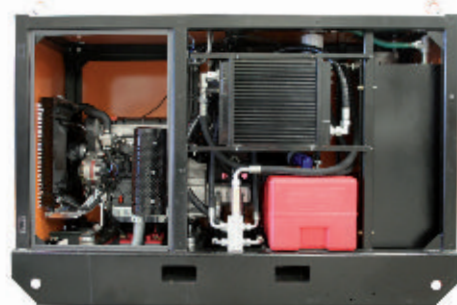
Retrouvez tous nos produits
sur le catalogue en ligne :

www.hydrokit.com



N'hésitez pas à nous contacter
+33(0)2 51 34 10 10

Rue du Bocage - La Ribotière - 85170 Le Poiré-sur-Vie
Tél. : + 33 (0) 2 51 34 10 10
Fax : + 33 (0) 2 51 34 12 66
E-mail : infohydro@hydrokit.com



Ensemble du groupe



Poste de commande



Accès simplifié pour intervention



Filtre retour avec indicateur de colmatage



Sortie coupleurs



Niveau d'huile hydraulique