



Le nettoyeur de roues intégré

- 1 **SÉCURITÉ** : chaussée propre → moins de risques d'accidents. Accident = responsabilité du conducteur
- 2 **MODULABLE** : les porte-buses sont intégrés sous les garde boues
- 3 **OPTIMISÉ** : essieux nettoyés séparément et ciblés sur une zone de nettoyage
- 4 **ASTUCIEUX** : un boîtier gère les différents essieux en fonction de l'avancement de l'ensemble
- 5 **PRATIQUE** : possibilité de nettoyer l'ensemble grâce à la lance incluse
- 6 **En option** : possibilité d'utiliser le système pour la fonction désinfectante pour porcherie/poulailler



Un lavage de roues autonome et efficace !

POURQUOI S'ÉQUIPER D'UN SYSTÈME DE LAVAGE ?



Pour plus de sécurité des utilisateurs de la chaussée et pour éviter des amendes allant de 1500 à 3000 € en cas de dommages matériels, corporels ou moraux (art 116-2-4 du code de la voirie routière) ou bien même en cas de décès ou d'handicap physique jusqu'à 3 ans de prison et 45 000€ d'amendes.

PRINCIPES DE FONCTIONNEMENT

- Un lavage haute pression des roues via une pompe à membrane
- Une répartition de l'eau via des buses situées sur les garde-boues
- Une gestion du lavage des roues sur une zone déterminée par la vitesse d'avancement

1 SOLUTION POUR 4 UTILISATIONS :

- Le nettoyage automatique des roues du matériel en marche (exemple : tracteur + tonne à lisier)
- Un nettoyage performant grâce à la lance hydro-balayage (fort débit d'eau)
- extinction de départ d'incendie, moissonneuse batteuse, presse cubique grâce à la lance incluse
- désinfection des roues pour limiter les risques de contamination entre les bâtiments

C'est profiter de nombreuses options : rampe de nettoyage avant, lance de nettoyage, kit de désinfection



COMPOSITION DU KIT



- Cuve
- Ensemble d'électro-distributeurs
- Connectique et tuyauterie adaptée
- Ensemble de rampes dimensionnées
- Gestion électronique de pilotage
- Pompe à eau
- Lance hydro-balayage
- Rampe avant (nettoyage de chaussée ou arrosage pour éviter la poussière)
- Enrouleur
- Éclairage...

Les + du système

- Facile à installer : montage sur un attelage 3 points avant tracteur
- Capacité importante : cuve 600 litres
- Performance : pompe auto-armorçante
- Pas besoin de prise de force : pompe à entraînement hydraulique
- Légère: cuve polyester
- Pratique : un trou d'homme pour le remplissage

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Poids à vide : 220 kg
- Largeur : 155 cm
- Profondeur : 140 cm
- Hauteur : 75 cm
- Volume cuve : 600 litres
- Débit pompe à eau : 50 litres/mn
- Débit alimentation moteur hydraulique : 44 litres
- Longueur de tuyau sur enrouleur : 20 m

Cette solution fonctionne sur :

- Ensemble tracteur agricole + outils sur roues
- Tracteur routier et remorque
- Véhicule de travaux publics



Option : rampe avant

